



distribuidor



- Productos químicos e insumos para la industria y el comercio
- Tecnología para el Manejo Integrado del Plagas

DUAL FOGGER “INTEGRAL BF 200”

CARACTERISTICAS:

Es un equipo sumamente versátil ya que puede ser utilizado, tanto como UBV (ultra bajo volumen), o como TERMONEBULIZADORA, lo que lo hace ser muy apreciado por los PCO ya que poseen, en un solo equipo, varias posibilidades y con alto grado de eficiencia.

Su bajo peso permite que sea operado fácilmente por cualquier persona, sin generar desgaste.

Confeccionado en acero inoxidable lo que le brinda un aspecto sumamente profesional y asegura su resistencia a los golpes y a la corrosión.

Ultra Bajo Volumen (niebla fría)



Thermo Fogger (termo niebla)



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

TIPO: Dual Termo Niebla y Ultra Bajo Volumen

ACCIONADO: Sistema Pulse Jet

ARRANQUE: Automático (One Touch Push Button)

SIST. ENFRIAMIENTO: Double Air-Cooled System

COMBUSTIBLE: Gasolina (pref. sin plomo)

BATERÍA: DC 6V/4A x 1 ea

ENERGIA: DC 6V

CAPACIDAD TANQUE DE PLAGUICIDA: 8 lts.

CAPACIDAD TANQUE DE COMBUSTIBLE: 1,8 lts.

CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 1,8 lts/hr

PESO VACIO (Aprox.): 8,5 kgs.

MEDIDAS: largo 135 cm.

altura 34 cm.

ancho 23 cm.

DATOS ADICIONALES:

ACCESORIOS: Set de herramientas.

Kit de limpieza

Batería.

Cargador de batería.

Correa.

Manual de funcionamiento.

GARANTIA: Total por 6 meses

RESPUESTOS: Línea completa.

SERVICE: Taller especializado.

ORIGEN: Korea.

MATERIAL: Acero inoxidable.

MANTENIMIENTO: Muy simple. Se debe prever el cambio de bujía en forma periódica y revisar el estado del diafragma cada 40 horas de uso.

Montevideo: Mones Roses 6265 - CP 11500 - Tel.: + 598 2600 8391

Punta del Este: Calle 8 entre 1 y 2 B° San Fernando - CP 20000 - Tel.: + 598 4223 5490

quimicaintegral@integralhouse.com - www.integralhouse.com/quimicaintegral